



ประกาศ วิทยาลัยเทคนิคนครสวรรค์

เรื่อง เผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๒

ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ กำหนดให้หน่วยงานของรัฐจัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี และประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางและของหน่วยงานของรัฐตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด และให้ปิดประกาศโดยเปิดเผย ณ สถานที่ปิดประกาศของหน่วยงานของรัฐ นั้น

วิทยาลัยเทคนิคนครสวรรค์ ขอประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๒ ตามเอกสารที่แนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายสุเทพ ศรีศักดิ์วีระชัย)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคนครสวรรค์

รายละเอียดแนบท้ายประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๒

วิทยาลัยเทคนิคนครสวรรค์ (M๖๑๐๙๐๐๔๒๔๕๕) ลงวันที่ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑

ลำดับ ที่	รหัสแผนจัดซื้อจัด จ้าง	ชื่อโครงการ	งบประมาณ โครงการ (บาท)	คาดว่าจะ ประกาศจัดซื้อจัด จ้าง (เดือน/ปี)
๑	P๖๑๐๙๐๐๗๑๘๙๐	จัดซื้อเครื่องกักเอนกประสงค์ พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๒ เครื่อง	๒,๐๐๐,๐๐๐.๐๐	๑๐/๒๕๖๑

ข้อมูลประกอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

รหัสครุภัณฑ์ ..... รายการ เครื่องกัดตอเนกประสงค์พร้อมอุปกรณ์ (Universal Milling Machine)  
ประเภทวิชา อุตสาหกรรม สาขาวิชา เทคโนโลยีอุตสาหกรรม

กรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

- |                        |                                     |                     |
|------------------------|-------------------------------------|---------------------|
| 1. นายทวีวัฒน์ รื่นรวย | ตำแหน่ง รองผู้อำนวยการฝ่ายวิชาการ   | ประธานกรรมการ       |
| 2. นายสมชัย อุ่นทิวากร | ตำแหน่ง ครู วิทยาลัยเทคนิคนครสวรรค์ | กรรมการ             |
| 3. นายกฤษณะ เพ็ชรโก    | ตำแหน่ง ครู วิทยาลัยเทคนิคนครสวรรค์ | กรรมการ             |
| 4. นายสุพจน์ นฤมล      | ตำแหน่ง ครู วิทยาลัยเทคนิคนครสวรรค์ | กรรมการ             |
| 5. นายเสกสรร ทองยศ     | ตำแหน่ง ครู วิทยาลัยเทคนิคนครสวรรค์ | กรรมการและเลขานุการ |

ตามคำสั่ง 1041/2561 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ประจำปี  
งบประมาณ 2562

เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศ โดยมีผู้ผลิตและผู้จำหน่าย (อย่างน้อย 3 แห่ง)

1. บริษัท ส.สินไทย (1991) จำกัด .....
2. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชินมาร์เก็ตติ้ง .....
3. บริษัท แกรนด์ เอทีเอส จำกัด .....

เป็นเครื่องจักรที่ผลิตจากต่างประเทศ โดยมีผู้ผลิตและผู้จำหน่าย (อย่างน้อย 3 แห่ง)


1. ....
2. ....
3. ....

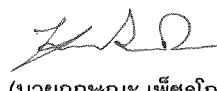
ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายทวีวัฒน์ รื่นรวย)


ตำแหน่ง รองผู้อำนวยการฝ่ายวิชาการ  
วิทยาลัยเทคนิคนครสวรรค์

  
(นายทวีวัฒน์ รื่นรวย)  
ประธานกรรมการ

  
(นายสมชัย อุ่นทิวากร)  
กรรมการ

  
(นายกฤษณะ เพ็ชรโก)  
กรรมการ

  
(นายสุพจน์ นฤมล)  
กรรมการ

  
(นายเสกสรร ทองยศ)  
กรรมการและเลขานุการ



รหัส .....

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดตอเนกประสงค์พร้อมอุปกรณ์ (Universal Milling Machine) จำนวน 2 เครื่อง

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกัดเพลานอนแบบตอเนกประสงค์ (Universal Milling Machine) ผลิตได้มาตรฐานสากล โดยมีใบรับรองการตรวจสอบจากบริษัทผู้ผลิต โครงสร้างหลักทำจากเหล็กหล่อมีความแข็งแรงไม่สั่นสะเทือน ขณะใช้งาน และมีอุปกรณ์มาตรฐานตามที่กำหนดครบถ้วนพร้อมใช้งาน

2. รายละเอียดทางเทคนิค

2.1 โต๊ะงานมีรายละเอียดดังนี้

2.1.1 โต๊ะงานขนาดไม่น้อยกว่า 320x1,320 มม.

2.1.2 ร่องตัว T (T-Slot) ไม่น้อยกว่า 3 ร่อง ขนาดร่องไม่เล็กกว่า 16 มม.

2.1.3 โต๊ะงานหมุนเอียงได้ซ้าย-ขวา ด้านละไม่น้อยกว่า 45 องศา

2.1.4 โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวยาวได้ไม่น้อยกว่า 680 มม.

2.1.5 โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวขวางได้ไม่น้อยกว่า 244 มม.

2.1.6 โต๊ะงานเคลื่อนที่ขึ้น-ลง ในแนวตั้งได้ไม่น้อยกว่า 300 มม. และมีระบบอัตโนมัติ ขึ้น-ลง

2.1.7 ติดตั้ง Linear Scale 3 แกน ในแนวยาว แนวขวาง และแนวตั้ง ประกอบเข้ากับ เครื่องและสามารถใช้งานได้ดี 1 ชุด ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

อุปกรณ์แสดงผล (Digital Read Out) ต้องสามารถแสดงผลได้ทั้ง 3 แกน โดยแสดงผลได้ละเอียดถึง 0.005 มม. และ 0.0005 นิ้ว หรือละเอียดกว่า โดยอุปกรณ์แสดงผลเป็นยี่ห้อเดียวกับตัวเครื่องจักร ติดตั้งมาจากบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรและมีเอกสาร ยืนยัน อุปกรณ์แสดงผลต้องมี Function ดังต่อไปนี้

2.1.7.1 Zero Reset

2.1.7.2 Center Find

2.1.7.3 Inch/Metric Display

2.1.7.4 ABS/INC Display

2.1.7.5 Transducer หรือสเกลเป็นแบบ Glass Scale

(นายทวีวัฒน์ รื่นรอย)  
ประธานกรรมการ

(นายสมชัย อุทัยวงศ์)  
กรรมการ

(นายกฤษณะ เพ็ชรโก)  
กรรมการ

(นายสุพจน์ นฤมล)  
กรรมการ

(นายเสกสรร ทองยศ)  
กรรมการและเลขานุการ



รหัส .....

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดตอเนกประสงค์พร้อมอุปกรณ์ (Universal Milling Machine) จำนวน 2 เครื่อง


- 2.1.8 สามารถปรับอัตราป้อนได้ไม่น้อยกว่า 18 ชั้นต่อแนวแกนโดยขับเคลื่อนด้วยระบบเฟืองส่งกำลัง
- 2.1.9 อัตราป้อนในแนวยาว ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 24 มม./นาที และมีอัตราป้อน ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,150 มม./นาที
- 2.1.10 อัตราป้อนในแนวขวาง ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 18 มม./นาที และมีอัตราป้อน ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 780 มม./นาที
- 2.1.11 อัตราป้อนในแนวตั้ง ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 10 มม./นาที และมีอัตราป้อน ขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 390 มม./นาที
- 2.1.12 มีระบบเคลื่อนที่เร็วของแนวแกนยาว ไม่ต่ำกว่า 2,300 มม./นาที
- 2.1.13 มีระบบเคลื่อนที่เร็วของแนวแกนขวาง ไม่ต่ำกว่า 1,500 มม./นาที
- 2.1.14 มีระบบเคลื่อนที่เร็วของแนวแกนตั้ง ไม่ต่ำกว่า 750 มม./นาที
- 2.1.15 ชุดมอเตอร์หลักมีขนาด ไม่น้อยกว่า 7.5kW ใช้ระบบไฟฟ้า 380 V
- 2.1.16 ระบบขับเคลื่อนอัตโนมัติใช้มอเตอร์ มีกำลังไม่น้อยกว่า 1.5 kW


2.2 ชุดเพลลาหัวเครื่อง (Spindle) มีรายละเอียดดังนี้


- 2.2.1 ขนาดรูเพลลา ISO 50 หรือเทียบเท่า
- 2.2.2 ชั้นความเร็วรอบของเพลลาปรับได้ไม่น้อยกว่า 18 ชั้น หรือแบบต่อเนื่อง
- 2.2.3 ความเร็วรอบของเพลลาปรับได้ ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 30 รอบ/นาที สูงสุดไม่ต่ำกว่า 1,200 รอบ/นาที
- 2.2.4 การบอกระยะต่างๆของสเกล เป็นระบบมิลลิเมตร

3. อุปกรณ์ประจำเครื่องกัดตอเนกประสงค์แบบยูนิเวอร์แซล


- 3.1 ชุดหล่อเย็นพร้อมอุปกรณ์ควบคุม 1 ชุด
- 3.2 ชุดไฟส่องสว่างชนิด Low Voltage จำนวน 1 ชุด
- 3.3 หัวแบ่งแบบ Universal Dividing Head สามารถประกอบเฟืองเข้ากับเพลลานำโต๊ะงานได้ ขนาดของความสูง ยันศูนย์ ไม่น้อยกว่า 150 มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด
  - 3.3.1 หัวจับ สามพื้นจับ และประแจขันหัวจับ
  - 3.2.2 ยันศูนย์หัวแบ่ง และชุดยันศูนย์ท้าย (Tail Stock) ครบชุด

  
(นายทวีวัฒน์ รื่นรวย)  
ประธานกรรมการ

  
(นายสมชาย อุทัยวงศ์)  
กรรมการ

  
(นายกฤษณะ เพ็ชรโก)  
กรรมการ

  
(นายสุพจน์ นงมูล)  
กรรมการ

  
(นายเสกสรร ทองยศ)  
กรรมการและเลขานุการ



รหัส .....

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องกัดตอเนกประสงค์พร้อมอุปกรณ์ (Universal Milling Machine) จำนวน 2 เครื่อง

- 3.4 ปากกาจับงานชนิดหมุนได้รอบตัว ปากยาวไม่น้อยกว่า 150 มม. เปิดปากกว้างได้ไม่น้อยกว่า 150 มม. 1 ชุด
- 3.5 ชุด Verticon Milling Head หรือ Universal Milling Head พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด
- 3.6 Collet Holder พร้อม Collet Chuck ขนาด 4-20 มม. จำนวน 1 ชุด
- 3.7 เหล็กกัดแนวขนอน Arbor Cutter ขนาด 22 มม. 25 มม. 27 มม. อย่างละ 1 ชุด
- 3.8 Universal Rotary Table ขนาดไม่เล็กกว่า 250 มม.
- 3.9 Face Milling Cutter ขนาดไม่เล็กกว่า 100 มม. พร้อมใบมีด และด้าม Arbor จำนวน 1 ชุด
- 3.10 คัดเตอร์กัดเฟือง Modul 1, 1.5, 2, 2.5 อย่างละ 1 ชุด (1ชุด 8ตัว)
- 3.11 คัดเตอร์กัดเฟือง Dp 12 , 16 ขนาดละ 1 ชุด (1ชุด 8ตัว)
- 3.12 Side Milling Cutter ขนาด 12, 20 มม. อย่างละ 1 ตัว
- 3.13 Plain Spiral-Tool Milling Cutter ขนาดไม่น้อยกว่า 50 มม. 2 ตัว
- 3.14 Angular Milling Cutter มุม 30°, 45°, 60° อย่างละ 1 ตัว
- 3.15 Convex Milling Cutter ขนาด 8, 12 มม. อย่างละ 1 ตัว
- 3.16 Slitting Saw Milling Cutter ขนาด 4, 6 มม. อย่างละ 1 ตัว
- 3.17 End Mill ขนาด 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20 มม. อย่างละ 1 ตัว
- 3.18 ชุดจับยึดชิ้นงาน (Steel Clamping Kit) ไม่น้อยกว่า 45 ชิ้น 1 ชุด
- 3.19 ชุดเครื่องมือประกอบการทำงานประจำเครื่อง 1 ชุดพร้อมกล่องเครื่องมือ

#### 4. รายละเอียดอื่นๆ

- 4.1 เป็นเครื่องที่ผลิตได้มาตรฐาน DIN,ISO,JIS,มอก. หรือเทียบเท่า
- 4.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโดยตรงและต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง
- 4.3 หนังสือคู่มือการใช้เครื่อง การบำรุงรักษาเครื่อง เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ 3 ชุด
- 4.4 ผู้ขายต้องเป็นผู้จัดส่งเครื่องจักรและติดตั้งตู้ระบบไฟฟ้าพร้อมสาธิตการใช้งานให้กับบุคลากรของผู้ซื้อโดยผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย
- 4.5 ผู้ขายต้องรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งอะไหล่และบริการหลังการส่งมอบเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 4.6 ตู้บานเลื่อนขนาด 400x900x900 มม. 1 ตู้

(นายทวีวัฒน์ รื่นรวย)

ประธานกรรมการ

(นายสมชาย อุ่นทิวากร)

กรรมการ

(นายกฤษณะ เพ็ชรโก)

กรรมการ

(นายสุพจน์ นฤมล)

กรรมการ

(นายเสกสรร ทองยศ)

กรรมการและเลขานุการ